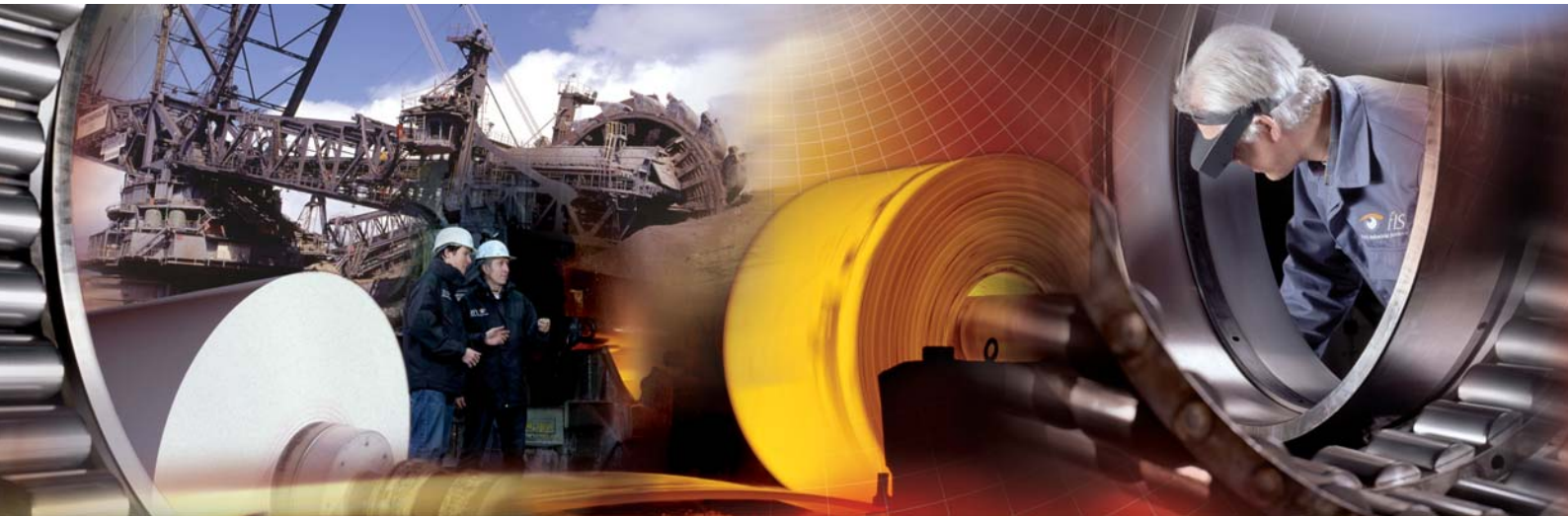


Smart Performance Program



Monitorización y equilibrado con el FAG Detector III

Sector: producción de linóleo

Cliente: Grupo Armstrong DLW, Delmenhorst

El Grupo Armstrong DLW, que opera a nivel mundial, fabrica diferentes tipos de revestimientos de suelos. El emplazamiento de Delmenhorst se dedica, con una plantilla formada por unos 500 trabajadores, a la producción de revestimiento de linóleo a base de materias primas naturales.

El reto para Schaeffler

Anteriormente, el análisis de vibraciones se realizaba con un vibrómetro manual. En este caso no era posible ni almacenar los datos ni llevar a cabo unos análisis más detallados de las señales captadas. Cualquier trabajo de equilibrado requería mucho tiempo. Para ello se recurría, sobre todo, a la experiencia práctica de los trabajadores, ya que no se disponía de un sistema de equilibrado automático.



La solución de Schaeffler

Después de realizar unas primeras mediciones de vibraciones y de los trabajos de equilibrado, se acordó un periodo de prueba de dos meses con el FAG Detector III, que incluía el soporte ofrecido por los expertos de FIS. Durante este periodo se procedió con éxito al equilibrado de varios grupos, de modo que el cliente decidió quedarse con el FAG Detector III y utilizarlo en su planta.

Las ventajas del cliente

- Detectar con fiabilidad los incipientes daños en los rodamientos, desequilibrios y errores de alineación gracias al FAG Detector III
- Ahorrar tiempo en la realización de los trabajos necesarios de equilibrado y optimizar el proceso de equilibrado que se había aplicado hasta entonces
- Optimizar el mantenimiento y evitar de esta manera las paradas no programadas
- Registrar adicionalmente los datos de medición en rutas de inspección periódica que podrán analizarse más adelante

Particularidades del proyecto

El FAG Detector III es el dispositivo adecuado para detectar los desequilibrios, los errores de alineación, los daños en los rodamientos y los daños en los engranajes. Otros posibles campos de aplicación para el FAG Detector III son las bombas, motores eléctricos, ventiladores, máquinas-herramienta, compresores, reductores, husillos, etc. Su inmejorable relación calidad-precio le convierte en un dispositivo único en el ámbito de la monitorización online de instalaciones.

Informaciones técnicas relativas a la solución

Sistema de monitorización:
FAG Detector III

Características:

- monitorización paralela de vibraciones y temperaturas
- equilibrado estático y dinámico in situ
- múltiples opciones de análisis y presentación
- manejo sencillo y cómodo



Podrá encontrar los datos de contacto de sus interlocutores a nivel mundial, así como otras *Smart Performance Solutions* en nuestra página web

www.smartperformanceprogram.com